

## (1) 进料检验

| 标准项目                            | 检验方法/工具   | 判定                  |
|---------------------------------|-----------|---------------------|
| 材质: C3604                       | 材质成份报告+目视 | 无变形、生锈现象            |
| ①~⑦                             | 卡尺/投影仪/治具 | 在公差范围内              |
| ⑧                               | 力度测试机/治具  | 在公差范围内              |
| 外观                              | 目视        | 表面光亮, 无生锈, 无变形, 无拔锋 |
| 镀层                              | 目视        | 供应商QA检验报告           |
| 表面处理: 电镍底金<br>镍50-120u", 金: 3u" | 目视        | 色板                  |

## (2) 半成品检验

| 标准项目    | 检验方法/工具   | 判定       |
|---------|-----------|----------|
| ①~⑦     | 卡尺/投影仪/治具 | 在公差范围内   |
| ⑧       | 力度测试机/治具  | 在公差范围内   |
| 外观      | 目视        | 无变形, 无拔锋 |
| 5%盐雾24H | 盐雾测试机     | 无生锈, 无氧化 |

## (3) 包装

| 设备/包材标准 | 检验方法/工具   | 判定      |
|---------|-----------|---------|
| 半自动封口机  | 设备编号/机器铭牌 | 机器保养记录卡 |
| 捆扎机     | 设备编号/机器铭牌 | 机器保养记录卡 |

## 数量

| 标准                                            | 检验方法/工具 | 判定 |
|-----------------------------------------------|---------|----|
| 胶袋+纸箱, 1Kpcs/1小包 (每包1张标识卡), 20K/1箱 (每一箱一张外标签) | 电子磅+目视  | 标识 |

## (4) 出货检验

| 标准项目 | 检验方法/工具 | 判定                     |
|------|---------|------------------------|
| 产品标识 | 目视      | 参照图纸                   |
| 外观   | 目视      | 胶袋纸箱无破损, 胶袋封口无缝隙, 无漏气。 |

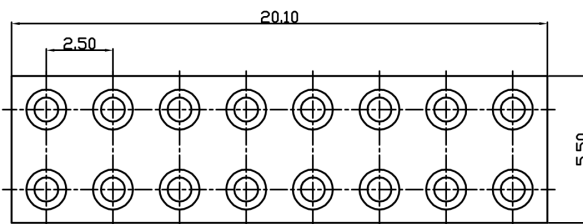
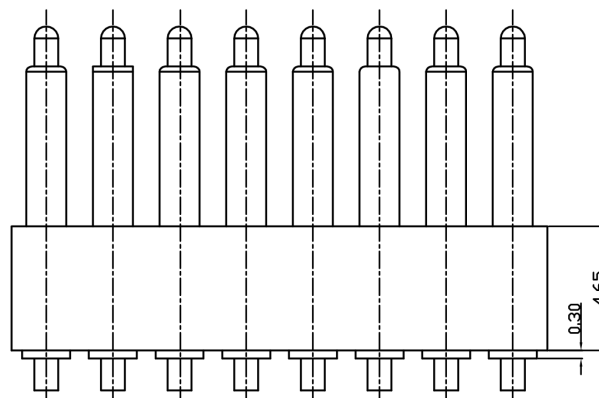
## (5) 用料

| 净重 |  |
|----|--|
|----|--|

## (6) 备注

|                        |
|------------------------|
| 1. 未注公差为±0.1, 未注角度为±5° |
| 2. 电压/电流: 12V/1A       |

## 工艺流程及检验标准

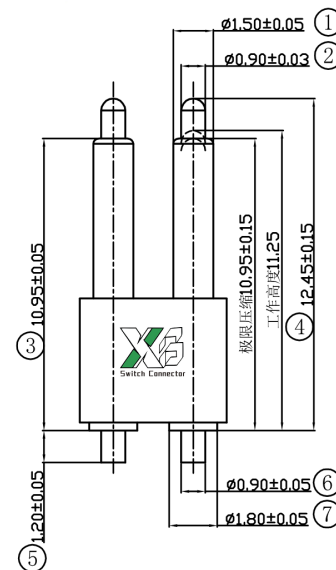


| 序号 | 产品名称 | 表面处理                  | 材质     | 数量 |
|----|------|-----------------------|--------|----|
| A  | 针头   | 电镍底金(镍50-120u", 金3u") | C3604  | 1  |
| B  | 针管   | 电镍底金(镍50-120u", 金3u") | C3604  | 1  |
| C  | 弹簧   |                       | SUS304 | 1  |
| D  |      |                       |        | 1  |

⑧

力度测试:

压至11.25mm时, 力度为80g±20%



## NOTE

1.Material  
Plunger: Brass  
Barrel: Brass  
Spring: SUS  
Housing: PA46

2.Plating  
Plunger: Au over NI  
Barrel: Au over NI

3.Electrical  
Rated current & voltage: DC 12V; 2.0A Max.

4.Mechanical  
Spring force: 60g±20% at normal working height  
Durability: 10,000 cycles(minimum)

5.To ensure the best usage, please operate it based on the working height. Based on the engineering drawings, shall not exceed the maximum allowed compression

6.To avoid arcing issue, The adaptor start to power supply after connector mated fully.



东莞市溪榜电子有限公司  
DONG GUAN XI BANG ELECTRONICS CO., LTD.

TOLERANCE UNLESS  
OTHERWISE STATED:

Up to 5 ±0.2  
Above 5 ~ 15 ±0.3  
Above 15 ~ 30 ±0.4  
Above 30 ~ 50 ±0.5  
Angle ±0.3°

3RD.  
ANGELS



UNITS

MM

DRAWN BY: Jack Lu  
DATE: 04/01/21  
CHECKED BY: Jacky Chen  
DATE: 04/01/21  
APPROVED BY: Tony Kao  
DATE: 04/01/21

| MAT'L | FINISH | SCALE | SHEET NO. | TITLE | MODLE | DWG NO. | PART NO. | CONNECTOR | POGO PIN | SIZE |
|-------|--------|-------|-----------|-------|-------|---------|----------|-----------|----------|------|
|       |        | 1 : 1 | 1 of 1    |       |       |         |          |           |          | A4   |
|       |        |       |           |       |       |         |          |           |          | VER  |
|       |        |       |           |       |       |         |          |           |          | R    |

| ITEM NO. | DESCRIPTION | DRAWN | DATE |
|----------|-------------|-------|------|
|----------|-------------|-------|------|